

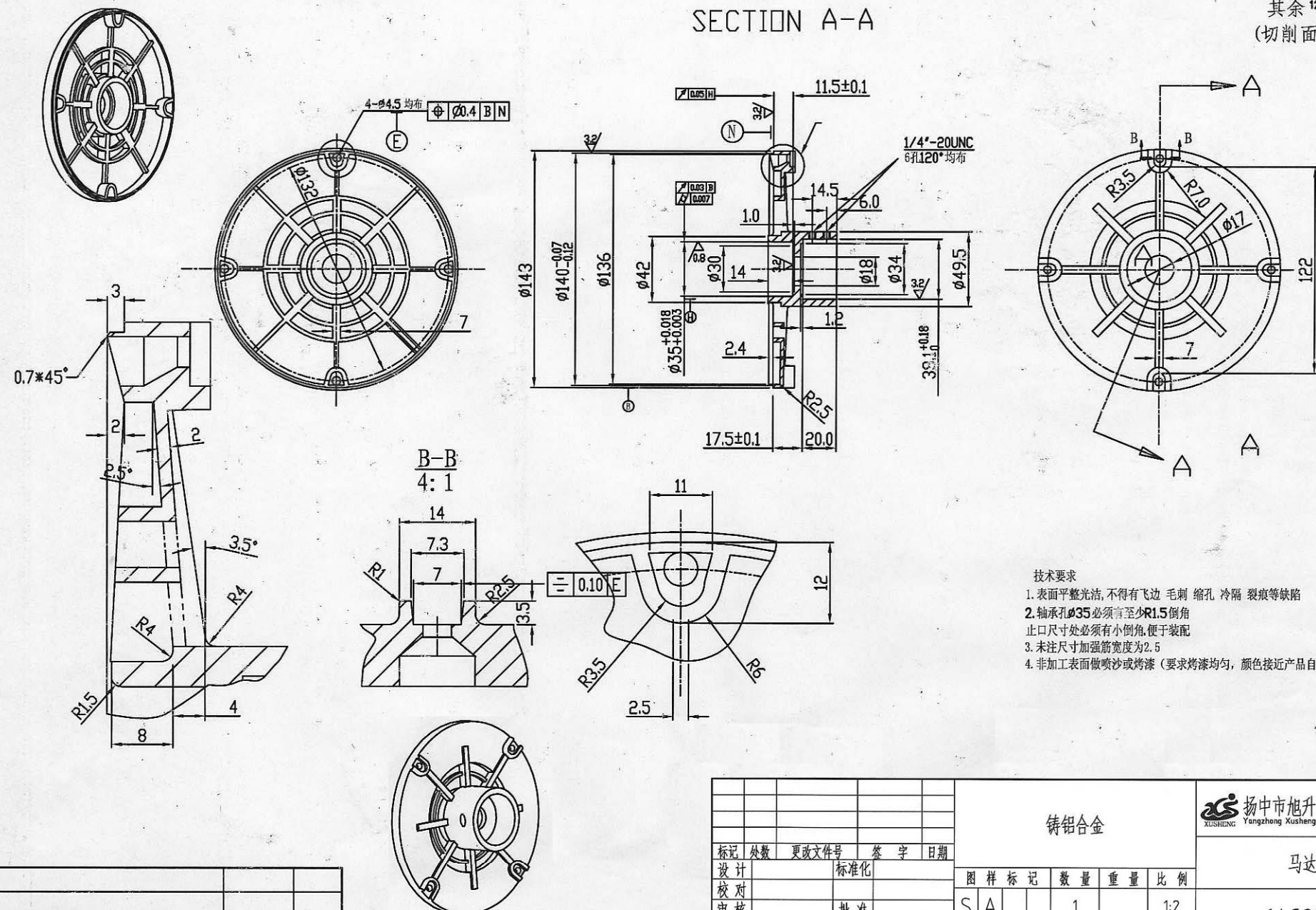
MODEL	PART NO.	A	B

NAME	PART NO.
马达前盖	64COLU001

与6433C4001共用一个毛坯

其余 125/  
(切削面)

SECTION A-A



- 技术要求
1. 表面平整光洁, 不得有飞边 毛刺 缩孔 冷隔 裂痕等缺陷
  2. 轴承孔 $\phi 35$ 必须至少 $R1.5$ 倒角  
止口尺寸处必须有小倒角, 便于装配
  3. 未注尺寸加强筋宽度为2.5
  4. 非加工表面做喷沙或烤漆 (要求烤漆均匀, 颜色接近产品自然色) 处理

REV	DESCRIPTION OF CHANGE	DATE	BY

铸铝合金			
设计	标准化	图样标记	数量 重量 比例
校对	批准	SA	1 1:2
审核	日期	共 1 张	第 1 张
工艺			


**扬中市旭升电器配件有限公司**  
 Yangzhong Xusheng Electrical Accessories Co., LTD

马达前盖

64COLU001