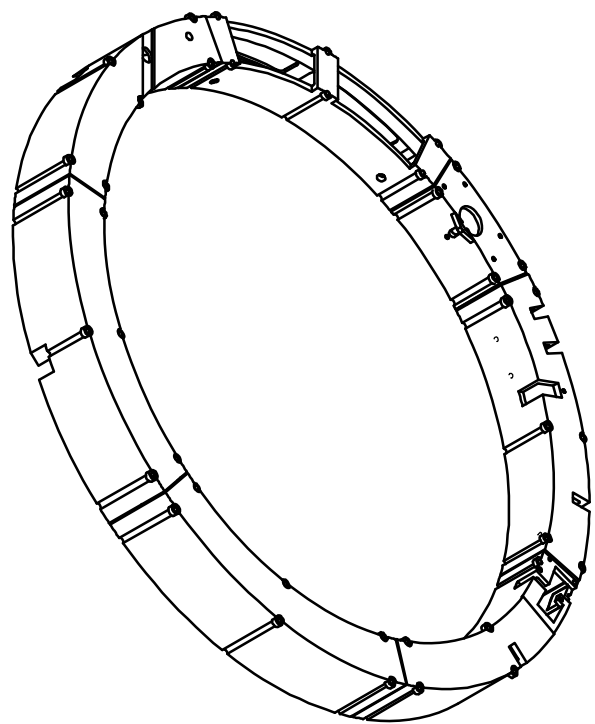


其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

1. 此张图是7个小零件装配后的位置图，7个小零件的具体尺寸，请见后面的7张图纸。
2. 这七个零件必需在一起加工，不能单个加工。以防因分开加工尺寸，将分布与不同零件中的相关配合尺寸加工偏了，而不好装配。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校核			工艺		
主管设计			审核		
			批准		

仪器型号: C L S 2 0 0

图号: 04-05

阶段标记	重量	比例
		1:3

品名: 保温环

铝合金 7075

共8张 第1张 版本

A

A

B

B

零件代号

借(通)用件登记

描图

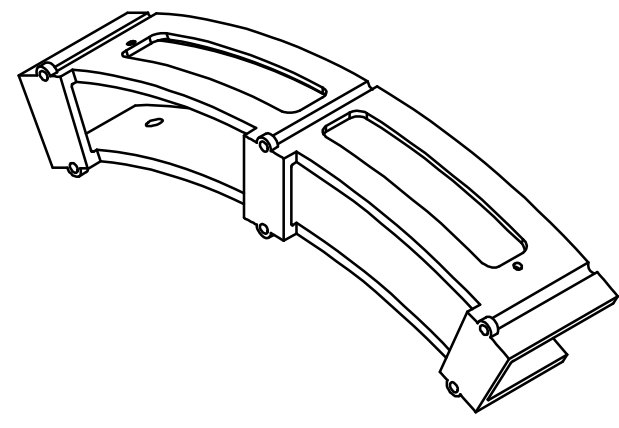
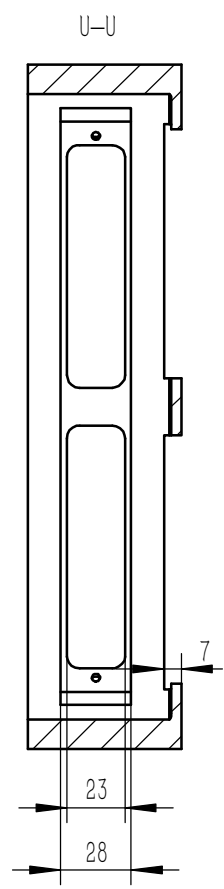
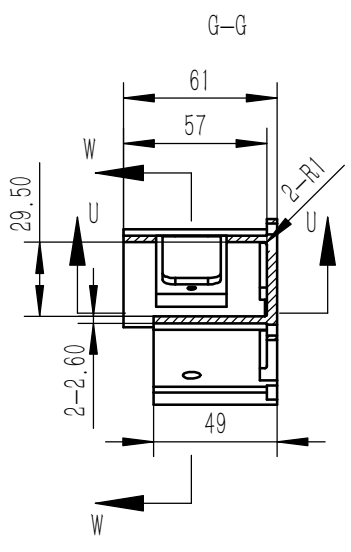
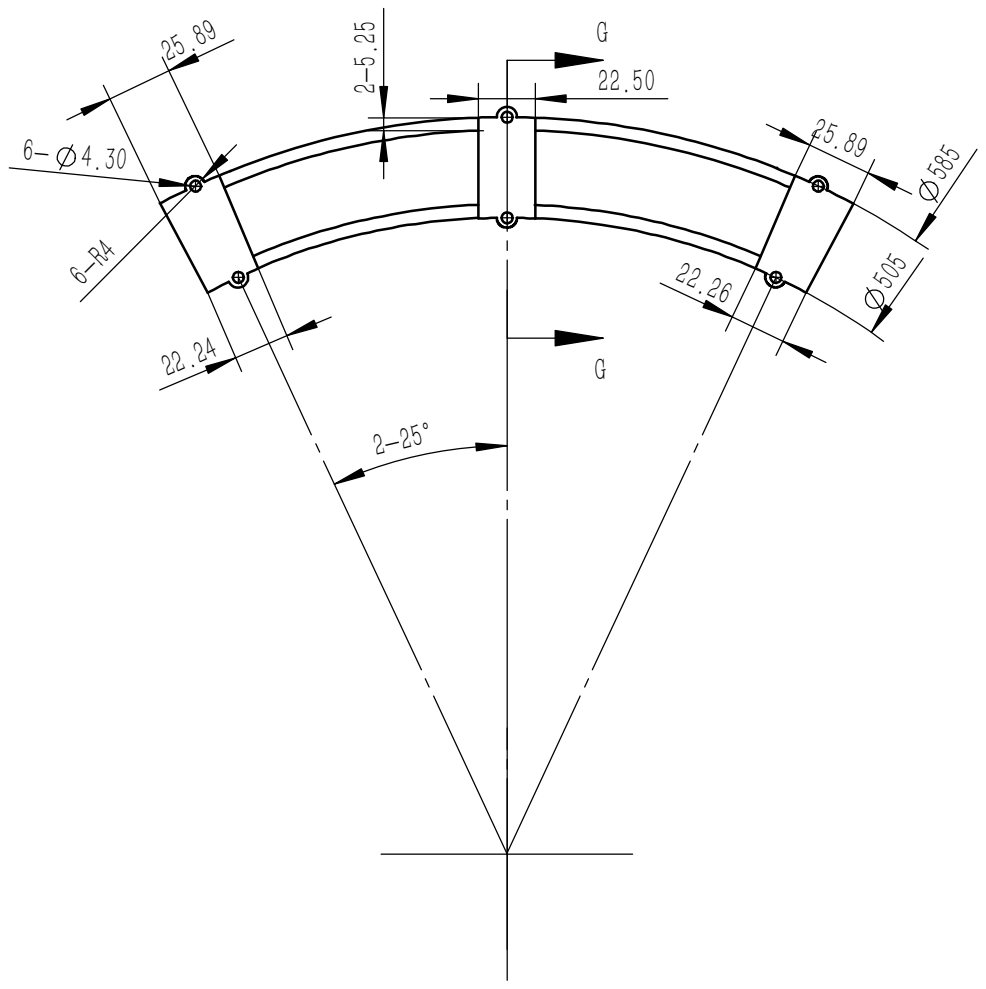
描校

旧底图总号

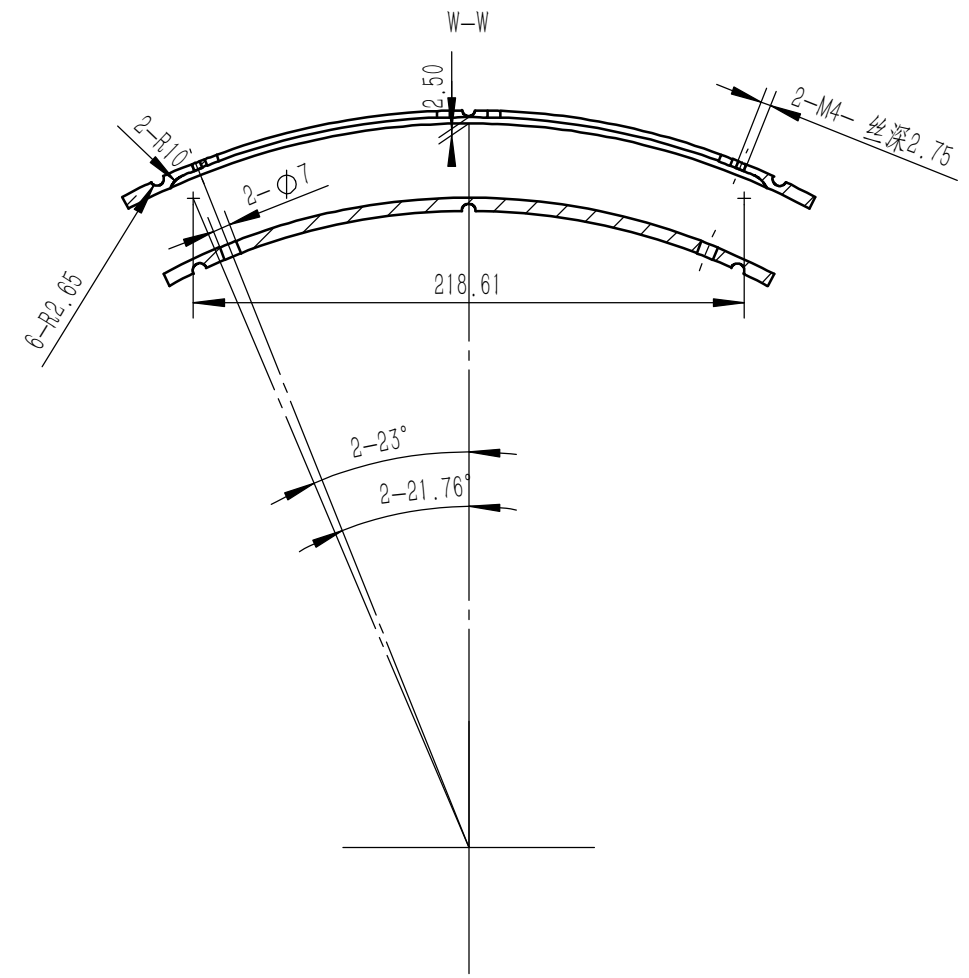
底图总号

签字

日期



其余 $\sqrt{3.2}$

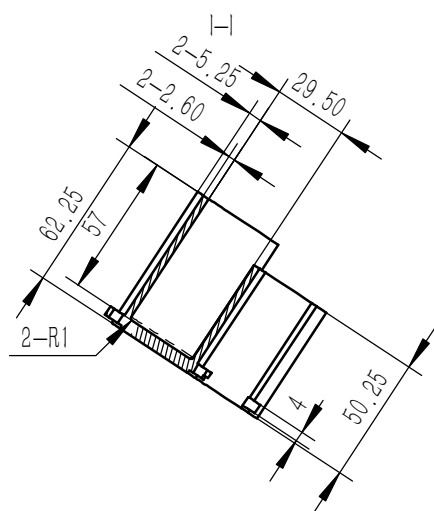
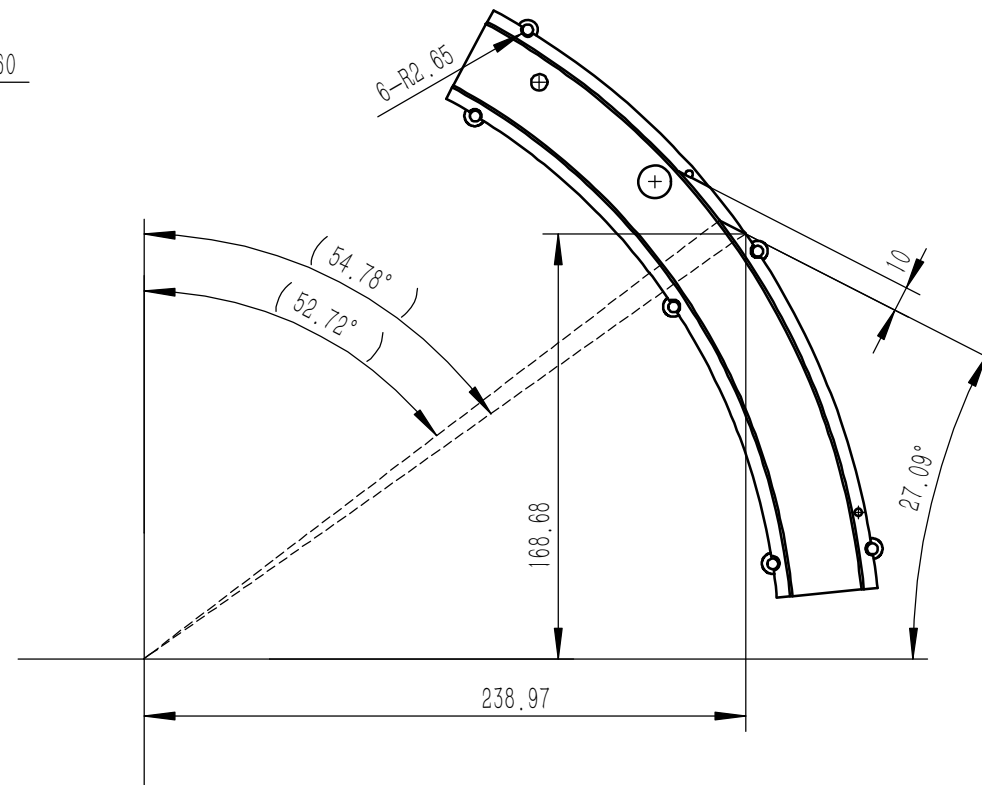
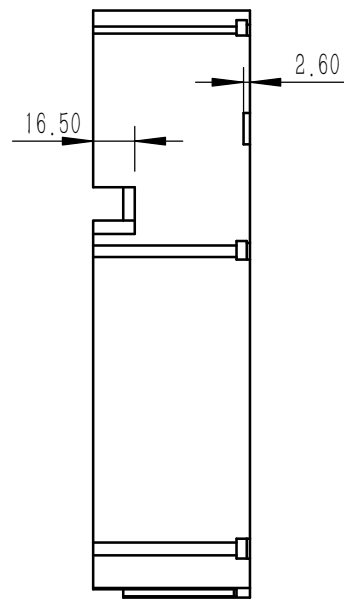
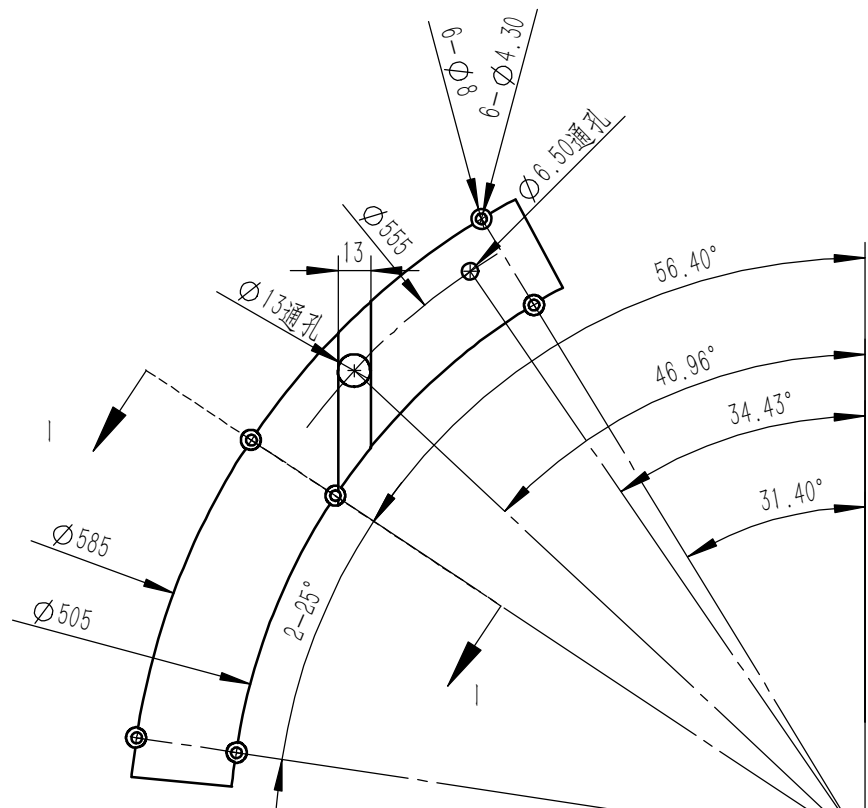


- 技术要求
1. 锐边修光;
 2. 表面无划痕。
 3. 未注公差按GB/T1804-2000-f。
 4. 未注形位公差按GB/T1184-1996-H。
 5. 未注倒角按0.5X45°。
 6. 表面处理: 铝阳极氧化, 黑色, 哑光。

B
零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

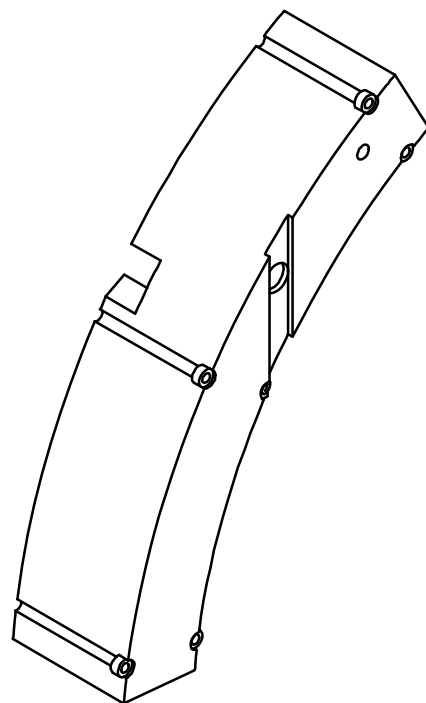
						仪器型号: C L S 2 0 0			图号: 04-05	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	品名: 保温环	
设计			标准化					1:3		
校核			工艺			铝合金 7075				
主管设计			审核							
			批准			共8张	第2张	版本		

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

1. 锐边修光;
2. 表面无划痕。
3. 未注公差按GB/T1804-2000-f。
4. 未注形位公差按GB/T1184-1996-H。
5. 未注倒角按0.5X45°。
6. 表面处理: 铝阳极氧化, 黑色, 哑光。



						仪器型号: C L S 2 0 0			图号: 04-05	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	品名: 保温环	
设计			标准化					1:3		
校核			工艺			共8张 第3张 版本			铝合金 7075	
主管设计			审核							
			批准							

零件代号
借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期