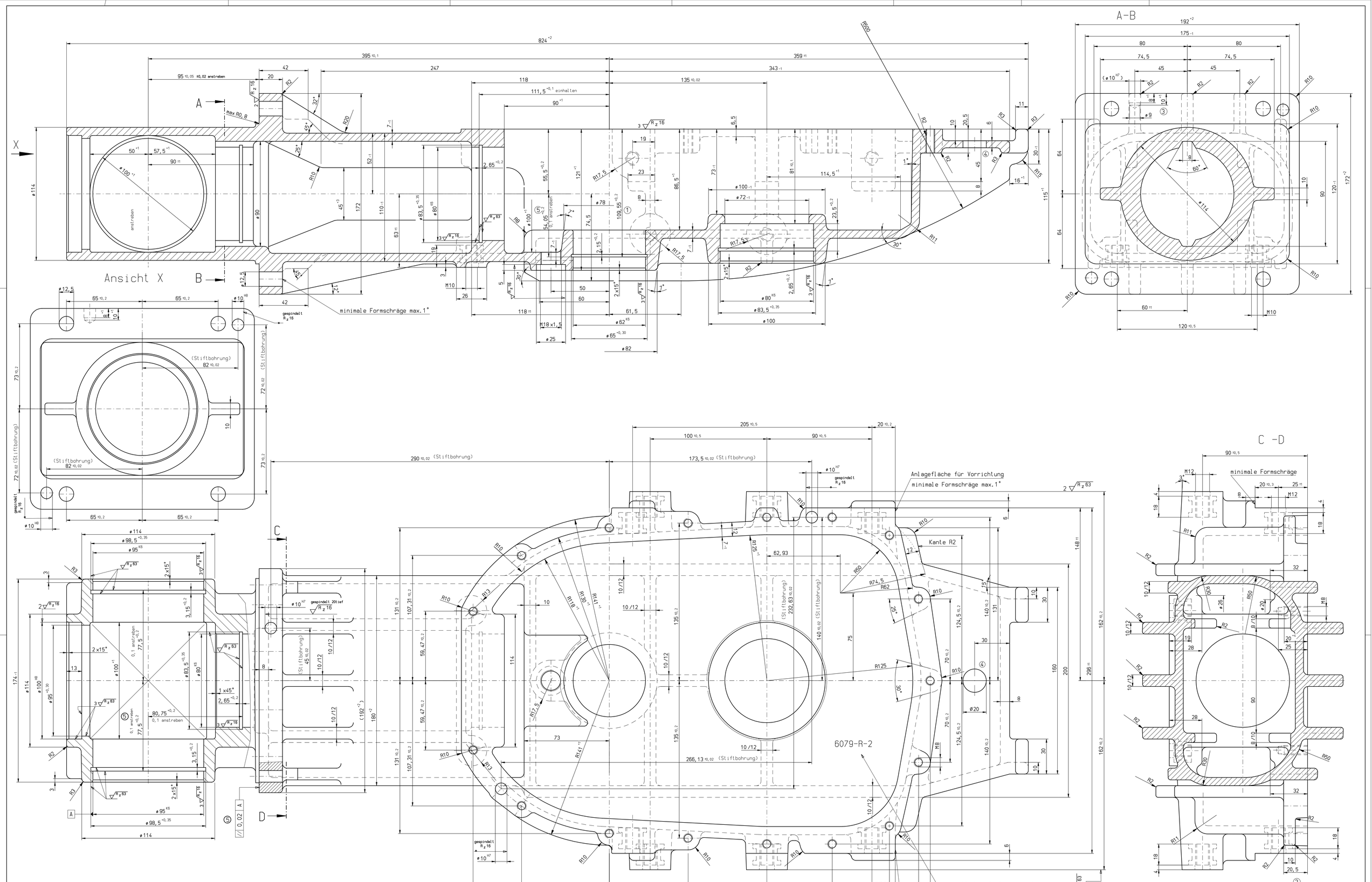

Benennung	Normbezeichnung / Modell-Nr.	Werkstoff	Bemerkung
GEHAEUSE UT	6079-R-2	GKALSI10MGwa	KD. NR.: 91581

Nr.	Art der Änderung	Datum / Name
5	Toleranzen geändert	20.12.2012 RO
4	Bohrung ø20 hinzu	14.04.2011 WF
3	Bohrtiefe von 22+2 in 10 +1 geändert	20.12.2010 RO

Nennmaß		a-Maß	Abmaß
100	H8	+0,054	0
95	K6	+0,004	-0,018
80	K6	+0,004	-0,015
62	K6	+0,004	-0,015
10	H8	+0,022	0
10	H7	+0,015	0

Diese Zeichnung hat gesetzl. Schutz n. DIN 34

Ident - Nr. 4202208

Zeichnung - Nr. 6079-2

Maßstab 1:1

Abweichungen in mm für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768 sowie Bearbeitung

0-30=±0,2	30-120=±0,3	120-400=±0,5	400-1000=±0,8	gezeichnet	23.04.2006 RO
				geprüft	25.04.2006 GEB

( ) Klammermaße = Vorbearbeitung

100 % Kontrolle

Oberflächen nach R3 DIN/ISO 1302

C:E85EB83F.SZA