



技术要求

- 1、不得有各种压铸缺陷(如气泡.气孔.缩孔.凹陷.印痕.斑点.错边等).压铸完成后,去除毛刺
2. 印字大小粗细样式等按照样品.

未注公差	线性	尺寸分段								倒角	0.5~3 ±0.2	Φ	3.2	A	
		0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	精密级						±0.05
设计 DESIGN	姚勇伟	JJ 浙江精久轴承有限公司										型号 / CODE pull rod			
校对 CHECK												材料 / MATERIAL 锌压双头杆端			
审核 AUDITING		重量 WIGHT		比例 SCALE		图号 / DRAWING NO. 锌压铸壳体图									
工艺 TECHNICS		日期 DATE	07-29	版本号 VERSION NO.	2014版										
批准 APPROVAL		共 PAGE	页	第 OF	页										
序号 ITEM NO	代号 CODE	名称 SPECIFICATION	数量 PIECES	材料 MATERIAL	硬度 HARDNESS	备注 REMARK	JJ企业版权所有, 未经许可, 不得复制和发行。 All proprietary rights reserved by JJ - This drawing shall not be reproduced and must not be released to other parties without our written consent.								